



التكنولوجيا المتقدمة في التصنيع الميكانيكي الذكي.



الإمارات العربية المتحدة - دبي

2026 / 09 /24 – 20



مقدمة:

في ظل الرؤية الاستراتيجية لتحقيق السيادة الصناعية الشاملة وتطبيق مبدأ "تصنيف البيروقراطية"، لم يعد التصنيع الميكانيكي مجرد عمليات إنتاجية، بل أصبح "قوة سيادية" تعتمد على الأنظمة الذكية كصمام أمان لضمان تدفق المنجزات الوطنية بنزاهة واحترافية مطلقة. يهدف هذا البرنامج إلى تمكين القادة والمهندسين من أدوات "التصنيع الرشيق" وحوكمة أنظمة الأتمتة المدعومة بالذكاء الاصطناعي، لضمان بناء "مصانع ذكية" محصنة استراتيجياً وموائمة للمستهدفات القومية، مما يرسخ قيادة المؤسسة كبيئة عمل استراتيجية ومنضبطة تدعم التميز والسيادة المعلوماتية والمالية الشاملة.

أهداف الدورة:

- استيعاب فلسفة "التصنيع السيادي" وعلاقتها بالرشاقة المؤسسية وتصنيف البيروقراطية في سلاسل الإنتاج.
- تطوير مهارات هندسة "أنظمة التصنيع الذكية" باحترافية تضمن سد الفجوات مهارية بنزاهة ووضوح تامة.
- تطبيق أطر الحوكمة في "بناء المصانع الرقمية" لضمان حصانتها ضد التهديدات السيبرانية أو العشوائية التقنية.
- إتقان فن صياغة "استراتيجيات التحول الصناعي" بلغة رصينة تدعم القرار القيادي والسيادة المعرفية.
- استخدام تقنيات التحليل الرقمي لرصد نبض الإنتاج وتصنيف فجوات التصنيع التقليدي عبر الذكاء الاصطناعي.
- تعزيز السيادة المعلوماتية عبر حماية بيانات التصميم الصناعي وضمان خصوصية المسارات المهنية الاستراتيجية.
- بناء منظومة "الرقابة الذاتية على كفاءة الأتمتة" لضمان الشفافية ومنع الهدر في الموارد الوطنية.
- تطوير مهارات صياغة "توصيات التوطين الصناعي الذكي" بما يتناسب مع جسامه المسؤولية ومصلحة الريادة الوطنية.
- صياغة خارطة طريق شاملة لتحويل "قطاع التصنيع" إلى أداة للسيادة والتعلم المؤسسي والنمو المستدام.



محتويات الورشة:

اليوم الأول:

فلسفة التصنيع الذكي وتصفير البيروقراطية في الإنتاج

من "الورشة التقليدية" إلى "المصنع السيادي والرشاقة"

- مفهوم التصنيع في عصر الثورة الصناعية الرابعة: لماذا نحتاج لسيادة وطنية على خطوط الإنتاج الذكية؟
- مواءمة عمليات التصنيع مع مبدأ تصفير البيروقراطية: إلغاء عوائق الاعتمادات الفنية عبر "التوأمة الرقمية".
- تحليل العلاقة بين "دقة الآلة" وبين بناء الثقة والمصادقية الوطنية في جودة المخرجات السيادية والنمو.
- تمرين "هندسة التدفق": تحديد نقاط الاختناق في خطوط الإنتاج وتصميم مسارات حل فورية ونزاهة.

النزاهة والسيادة في بناء "الأنظمة الصناعية الموثوقة"

- مفهوم "السيادة التقنية": حماية الأكواد التصميمية الوطنية من التلاعب أو الاختراق المعلوماتي الخارجي.
- دور القائد في حماية جودة المنتج عبر ممارسات النزاهة في برمجة معايير الاختبار الآلي والشفافية.
- سيكولوجية "الاعتماد على الروبوت": بناء المصادقية عبر الشفافية في توضيح آليات اتخاذ القرار الآلي.
- صياغة ميثاق "أخلاقيات التصنيع السيادي" لضمان توافق سلوك الآلة مع القيم الوطنية والنمو المستدام.

اليوم الثاني:

الهندسة الرقمية والسيادة السيبرانية للأنظمة الميكانيكية

الأمان الرقمي والربط البيئي للأنظمة السيبرانية-المادية

- هندسة النظم المدمجة (Embedded Systems) وكيفية حوكمة بياناتها لضمان السيادة المعلوماتية الشاملة.
- الأمان الرقمي كركيزة للتصنيع: حماية "أدمغة المصانع" من هجمات الاستيلاء أو التزييف الرقمي والسيادة.
- إدارة الهوية الرقمية للماكينات (Machine Identity) وأثرها على موثوقية الأوامر والنزاهة الإجرائية.
- تمرين تقني: تصميم بروتوكول "تصفير الاختراق" لأنظمة التحكم الصناعي (SCADA) بنزاهة ووضوح.



أخلاقيات التفاعل مع أنظمة "الاستجابة الذكية للأعطال"

- حدود استخدام الذكاء الاصطناعي في "التنبؤ بالأعطال" دون انتهاك السرية السيادية لبيانات المنشآت الوطنية.
- حوكمة مخرجات أنظمة "إدارة الحركة واللوجستيات": الضمان الأخلاقي للعدالة في توزيع المهام والنمو.
- مفهوم "الأمانة في البرمجة": تجنب الاعتماد الكلي على الآلة دون وجود "حكمة قيادية" بشرية واعية.
- ورشة عمل: وضع ضوابط أخلاقية لاستخدام البيانات الضخمة في "تطوير كفاءة الأنظمة الميكانيكية".

اليوم الثالث:

الحياد والعدالة في بيئة العمل المؤتمتة

النزاهة الرقمية ومكافحة الانحياز في "توزيع المهام بين البشر والآلة"

- أخلاقيات "العدالة المهنية": ضمان نزاهة توزيع المهام الشاقة على الآلات بنزاهة وشفافية مطلقة.
- الرقابة الأخلاقية على أنظمة "التقييم الآلي للجودة": كيف نضمن الشفافية والنزاهة في استبعاد المخرجات؟
- تطبيق قاعدة "الإرادة البشرية القيادية": التدخل لتجاوز "قرار آلي" قد يضر بمبدأ السيادة أو الروح المعنوية.
- حساب معامل الثقة في أنظمة المحاكاة لتقليل احتمالات الخطأ الناتج عن "الهلوسة الرقمية" للبيانات.

حوكمة المسؤولية عن مخرجات "القرارات الصناعية المؤتمتة"

- المسؤولية المهنية للقائد عند حدوث "عطل برمجي" أدى لتوقف الإنتاج أو الإضرار بالأصول السيادية.
- إدارة العلاقة مع مزودي تكنولوجيا الأتمتة: ضمان السيادة والشفافية في خوارزميات التصنيع والنمو.
- بناء أنظمة "التحقق المزدوج" لضمان عدم غياب الحكمة البشرية في العمليات السيادية الحساسة والنزاهة.
- تمرين محاكاة: إدارة أزمة تواصل ناتجة عن "خطأ تقني" في الروبوتات وكيفية علاجه بنزاهة استراتيجية.



اليوم الرابع:

المسؤولية المهنية وإدارة السمعة في عصر التصنيع الذكي

القيادة الاتصالية وحماية السمعة في البيئات الصناعية الذكية

- أخلاقيات إدارة السمعة عبر "الابتكار الرقمي": الموازنة بين فخر التكنولوجيا ووقار السيادة والتميز.
- الرقابة على "البصمة الرقمية للألات" وأثرها على حيادية ومصادقية القرار الهندسي والسيادي والنزاهة.
- بناء نظام "الإفصاح الاستباقي للجاهزية": ضمان الشفافية لتصفير فرص انتشار شائعات توقف المصانع.
- التدقيق الأخلاقي على سلاسل "التوريد التقني" لضمان خلوها من الممارسات المضللة والنمو المستدام.

أخلاقيات الاستجابة للأزمات والانتهاكات في أنظمة الأتمتة

- المسؤولية الأخلاقية في التبليغ عن الثغرات التقنية التي قد تهدد "الأمن الصناعي القومي والسيادة".
- فن التواصل الأخلاقي أثناء تعطل الأنظمة: حماية الثقة عبر بيانات صادقة ونزيهة دون تضليل للجمهور.
- إدارة "التعافي المؤسسي": إجراءات إعادة بناء الصورة بعد رصد انحراف في أداء الماكينات والريادة.
- بناء خطة "الحصانة الرقمية للتصنيع": تحصين المنظومة ضد الهجمات السيبرانية أو الإهمال المنهجي.



اليوم الخامس:

مختبر الابتكار المهني وصناعة نموذج "التصنيع الريادي"

التطبيق العملي وتصفير البيروقراطية في أنظمة الأداء والتميز المؤسسي

• تطوير خارطة الطريق التنفيذية لدمج معايير السلامة الذكية في العمليات اليومية بمرونة ورشاقة والنمو.

• تصميم بروتوكولات الحوكمة الذكية الخاصة بـ "إدارة التغيير الفني" لتصفير المسارات البيروقراطية والريادة.

• منهجية صياغة ملفات التميز للمنافسة في الجوائز الوطنية مع التركيز على الابتكار في "تصفير هدر الإنتاج".

• تمرين مختبر المحاكاة لإدارة المعضلات التقنية والأخلاقية (مثل توقف أنظمة التشغيل) وصياغة الحلول.

المخرجات الرئيسية للدورة:

- امتلاك استراتيجية "حصانة التصنيع" تضمن نزاهة التعامل مع الأنظمة الذكية بنسبة 100% والريادة والنمو.
- القدرة على هندسة بيئات عمل "صناعية وسيادية" بمرونة وتوافق مع متطلبات التميز والريادة العالمية.
- إتقان أدوات الرقابة الأخلاقية على الأنظمة التشاركية لضمان الشفافية وتصفير مخاطر الانحياز الرقمي.
- بناء سجل ممارسات فضلى في إدارة "البيانات الصناعية" يدعم اتخاذ القرار القيادي الآمن والمستدام والتميز.
- تحقيق جاهزية كاملة للمؤسسة والمسؤول للمنافسة في فئات التميز والريادة في الابتكار والسيادة الرقمية.



الفئة المستهدفة:

- القيادات ومدراء إدارات الهندسة الميكانيكية، التصنيع، التحول الرقمي، والجهات السيادية والاتحادية والنمو.
- المهندسون الميكانيكيون، مسؤولو العمليات، وخبراء الاستراتيجية في المنشآت الحكومية والسيادية والنزاهة.
- مسؤولو التميز المؤسسي، مستشارو الحوكمة، وفرق تصفير البيروقراطية في قطاع الصناعة والتكنولوجيا.
- رؤساء فرق مشاريع "الاستقلال الصناعي" والكوادر المعنية بتطوير منظومات الأداء الذكي والريادة والتميز.
- الكوادر الطموحة الساعية لامتلاك جدارات "قائد التصنيع في عصر الروبوتات والذكاء الاصطناعي" والنمو.

أساليب التدريب:

يتم استخدام بعض من الأساليب التالية أو الكل حسب المتطلبات لكل تخصص :

- دراسة الحالة المعقدة (Complex Case Studies)
- المحاكاة والألعاب الاستراتيجية (Simulation and War Gaming)
- ورش العمل القائمة على التفكير التصميمي (Design Thinking Workshops)
- حلقات النقاش مع خبير من القطاعين العام أو الخاص. (Expert Panels)
- المختبرات التكنولوجية التفاعلية (Interactive Technology Labs)
- التعلم من الأقران عبر الجهات الحكومية (Inter-Agency Peer Learning)
- نهج التعلم المدمج والمستمر (Blended & Continuous Learning Approach)